

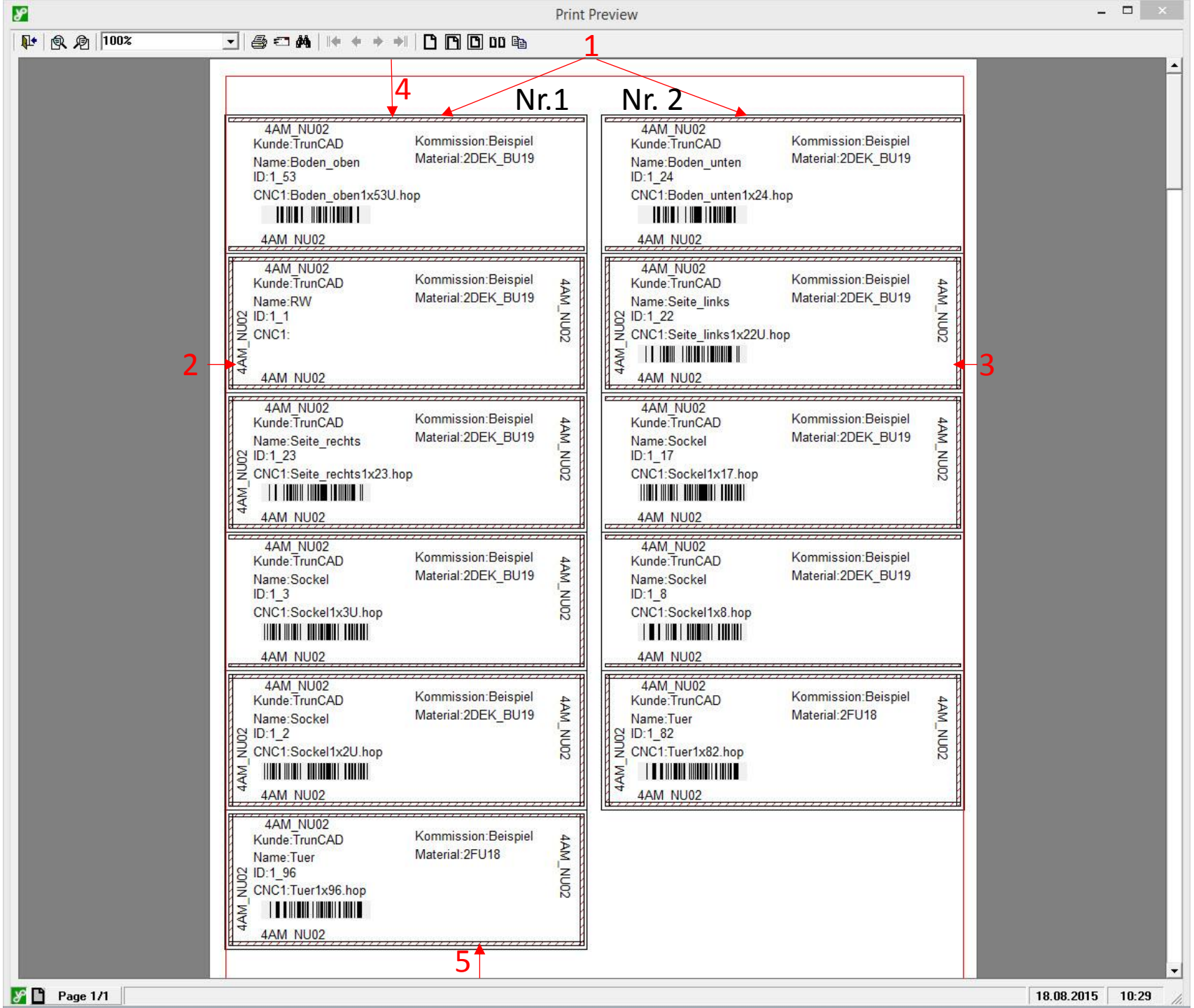
Dokumentation TrunOPT.ini

Etiketten Einstellungen

[Etikett]

- 1 EtikettSpalten=2
- 2 EtikettMarginLeft=4
- 3 EtikettMarginRight=4
- 4 EtikettMarginTop=15
- 5 EtikettMarginBottom=15

- 1 Anzahl der Spalten; Hier: 2
- 2 Abstand von Blattanfang links bis Beginn Etikett
- 3 Abstand von Blattende rechts bis Ende Etikett
- 4 Abstand von Blattanfang oben bis Beginn Etikett
- 5 Abstand von Blattende unten bis Ende Etikett



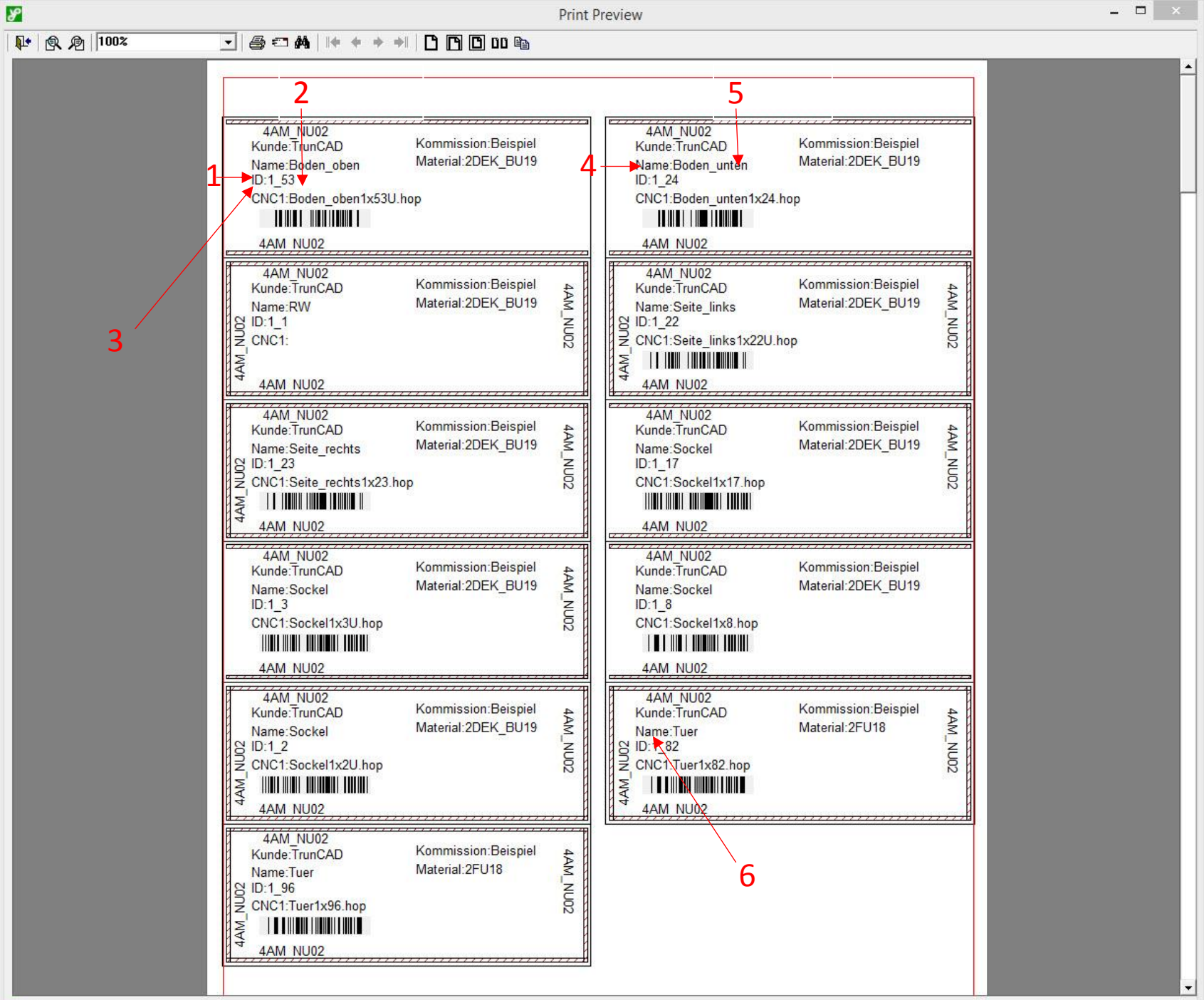
- 1 EtikettRandIX=4
- 2 EtikettRandIY=0
- 3 EtikettBreit=99.1
- 4 EtikettHoch=38.1

- 1 Abstand zwischen den Etiketten (links nach rechts)
- 2 Abstand zwischen den Etiketten (oben nach unten)
- 3 Breite des Etiketts
- 4 Höhe des Etiketts

Print Preview

100%

Page 1/1 18.08.2015 10:29



- 1 PosIDX=8
- 2 PosIDY=15
- 3 PosIDLabel=ID:
- 4 PosNameX=8
- 5 PosNameY=11
- 6 PosNameLabel=Name:

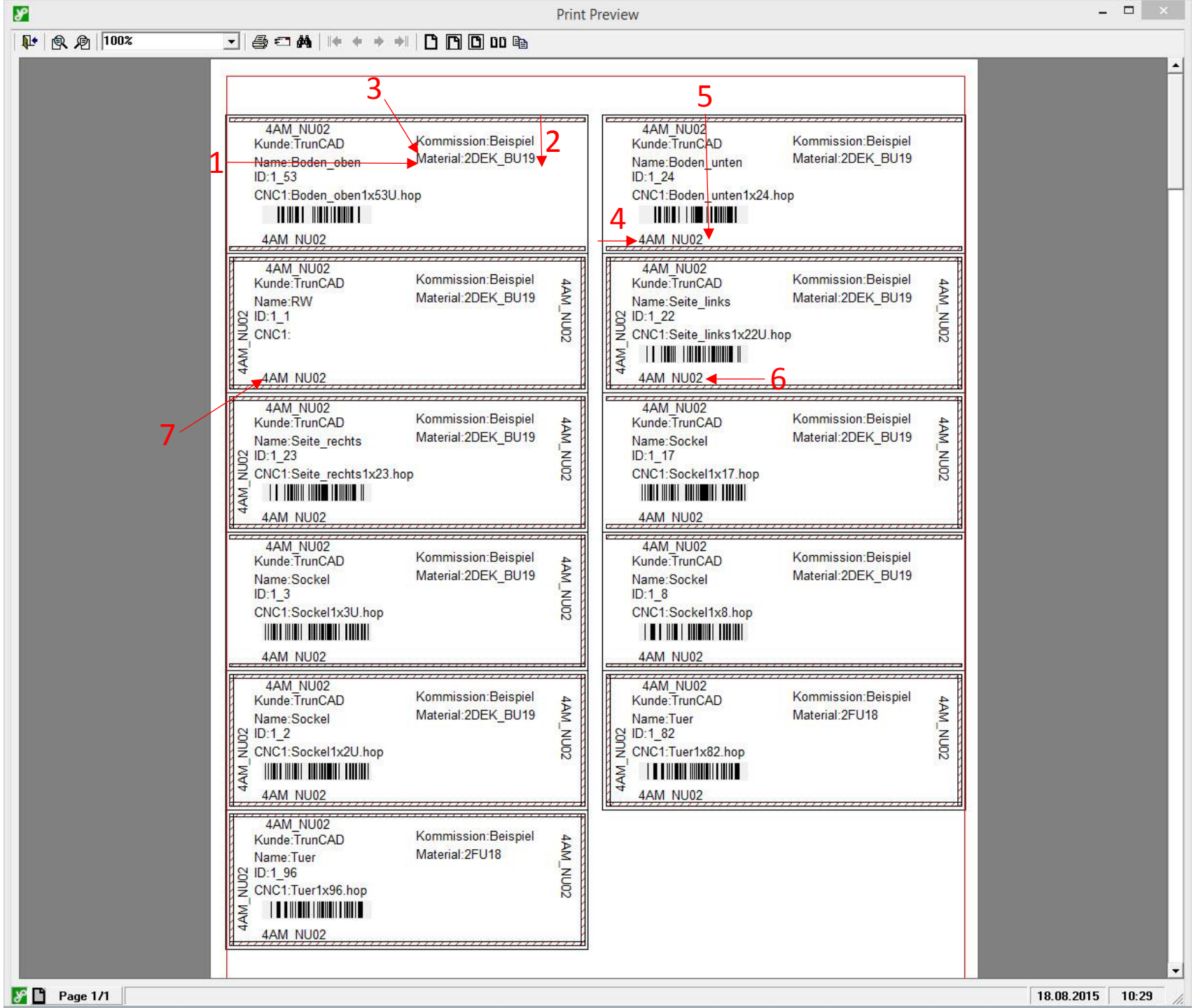
- 1 Abstand ID von Beginn Etikett links
- 2 Abstand ID von Beginn Etikett oben
- 3 Bezeichnung „ID:“ auf Etikett
- 4 Abstand Name von Beginn Etikett links
- 5 Abstand Name von Beginn Etikett oben
- 6 Bezeichnung „Name:“ auf Etikett

```

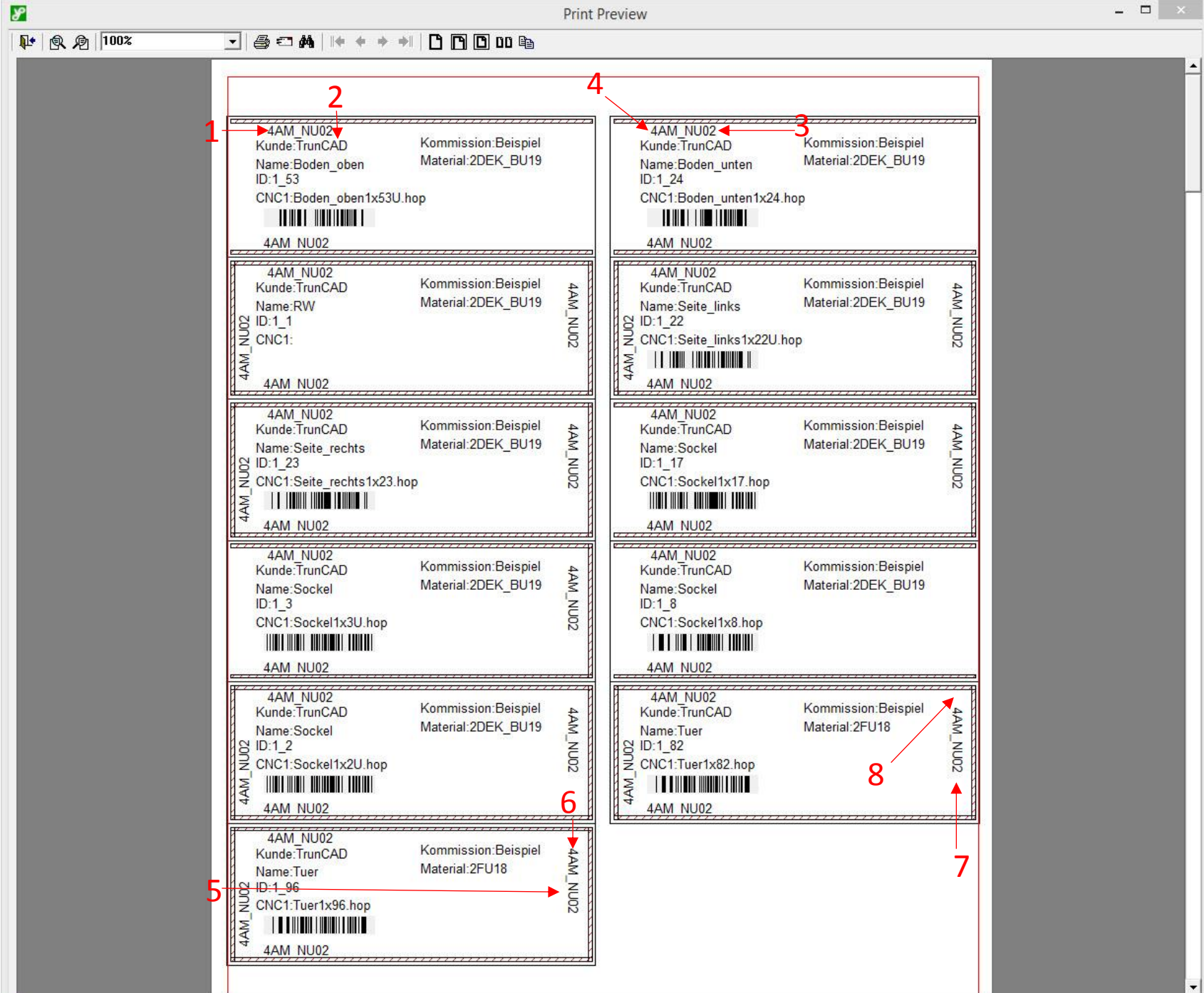
1 PosMatX=52
2 PosMatY=10
3 PosMatLabel=Material:
4 PosKVX=10
5 PosKVY=32
6 PosKVW=0
7 PosKVLabel=

```

- 1 Abstand Material von Beginn Etikett links
- 2 Abstand Material von Beginn Etikett oben
- 3 Bezeichnung „Material:“ auf Etikett
- 4 Abstand KanteVorne von Beginn Etikett links
- 5 Abstand KanteVorne von Beginn Etikett oben
- 6 Winkel der Darstellung des Schriftzuges
- 7 Bezeichnung „KV:“ auf Etikett



- 1 PosKHX=11
- 2 PosKHY=2
- 3 PosKHW=0
- 4 PosKHLabel=
- 5 PosKRX=95
- 6 PosKRY=7
- 7 PosKRW=-90
- 8 PosKRLabel=



- 1 Abstand KanteHinten von Beginn Etikette links
- 2 Abstand KanteHinten von Beginn Etikette oben
- 3 Winkel der Darstellung des Schriftzuges
- 4 Bezeichnung „KH:“ auf Etikett
- 5 Abstand KanteRechts von Beginn Etikett links
- 6 Abstand KanteRechts von Beginn Etikett oben
- 7 Winkel der Darstellung des Schriftzuges
- 8 Bezeichnung „KR:“ auf Etikett

- 1 PosKLX=3
- 2 PosKLY=33
- 3 PosKLW=90
- 4 PosKLLabel=
- 5 PosCNC1X=8
- 6 PosCNC1Y=20
- 7 PosCNC1Label=CNC1:

- 1 Abstand KanteLinks von Beginn Etikett links
- 2 Abstand KanteLinks von Beginn Etikett oben
- 3 Winkel der Darstellung des Schriftzuges
- 4 Bezeichnung „KL:“ auf Etikett
- 5 Abstand CNC1 von Beginn Etikett links
- 6 Abstand CNC1 von Beginn Etikett oben
- 7 Bezeichnung „CNC1:“ auf Etikett

Print Preview

100%

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Boden_oben Material:2DEK_BU19
ID:1_53
CNC1:Boden_oben1x53U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Boden_unten Material:2DEK_BU19
ID:1_24
CNC1:Boden_unten1x24.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:RW Material:2DEK_BU19
ID:1_1
CNC1:
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Seite_links Material:2DEK_BU19
ID:1_22
CNC1:Seite_links1x22U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Seite_rechts Material:2DEK_BU19
ID:1_23
CNC1:Seite_rechts1x23.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Sockel Material:2DEK_BU19
ID:1_17
CNC1:Sockel1x17.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Sockel Material:2DEK_BU19
ID:1_3
CNC1:Sockel1x3U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Sockel Material:2DEK_BU19
ID:1_8
CNC1:Sockel1x8.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_82
CNC1:Tuer1x82.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_96
CNC1:Tuer1x96.hop
4AM_NU02

Page 1/1

18.08.2015 10:29

- 1 PosKundeX=8
- 2 PosKundeY=6
- 3 PosKundeLabel=Kunde:
- 4 PosKommissionX=52
- 5 PosKommissionY=5
- 6 PosKommissionLabel=Kommission:

- 1 Abstand Kunde von Beginn Etikett links
- 2 Abstand Kunde von Beginn Etikett oben
- 3 Bezeichnung „Kunde:“ auf Etikett
- 4 Abstand Kommission von Beginn Etikett links
- 5 Abstand Kommission von Beginn Etikett oben
- 6 Bezeichnung „Kommission:“ auf Etikett

Print Preview

100%

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Boden_oben Material:2DEK_BU19
ID:1_53
CNC1:Boden_oben1x53U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:RW Material:2DEK_BU19
ID:1_1
CNC1:
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Seite_rechts Material:2DEK_BU19
ID:1_23
CNC1:Seite_rechts1x23.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Socket Material:2DEK_BU19
ID:1_3
CNC1:Socket1x3U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Socket Material:2DEK_BU19
ID:1_2
CNC1:Socket1x2U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_82
CNC1:Tuer1x82.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_96
CNC1:Tuer1x96.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Boden_unten Material:2DEK_BU19
ID:1_24
CNC1:Boden_unten1x24.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Seite_links Material:2DEK_BU19
ID:1_22
CNC1:Seite_links1x22U.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Socket Material:2DEK_BU19
ID:1_17
CNC1:Socket1x17.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Socket Material:2DEK_BU19
ID:1_8
CNC1:Socket1x8.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_82
CNC1:Tuer1x82.hop
4AM_NU02

4AM_NU02
Kunde:TrunCAD Kommission:Beispiel
Name:Tuer Material:2FU18
ID:1_96
CNC1:Tuer1x96.hop
4AM_NU02

Page 1/1

18.08.2015 10:29

1 PosBarcodeCNC1X=10
2 PosBarcodeCNC1Y=25

3 BarcodeBreit=60
4 BarcodeHoch=5

- 1 Abstand Barcode für CNC von links
- 2 Abstand Barcode für CNC von oben
- 3 Breite des Barcodes
- 4 Höhe des Barcodes

Print Preview

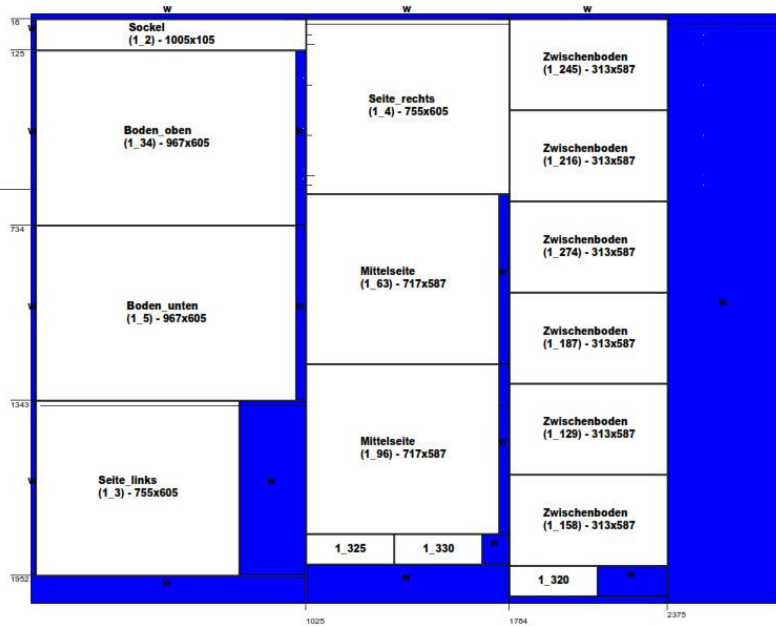
100%

4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Boden_oben ID:1_53 CNC1:Boden_oben1x53U.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:RW ID:1_1 CNC1: 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Seite_rechts ID:1_23 CNC1:Seite_rechts1x23.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Socket ID:1_3 CNC1:Socket1x3U.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Socket ID:1_2 CNC1:Socket1x2U.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Tuer ID:1_96 CNC1:Tuer1x96.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2FU18	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Boden_unten ID:1_24 CNC1:Boden_unten1x24.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Seite_links ID:1_22 CNC1:Seite_links1x22U.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Socket ID:1_17 CNC1:Socket1x17.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Socket ID:1_8 CNC1:Socket1x8.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2DEK_BU19	4AM_NU02
4AM_NU02 Kunde:TrunCAD Name:Tuer ID:1_82 CNC1:Tuer1x82.hop 4AM_NU02	Kommission:Beispiel Material:2FU18	4AM_NU02

Page 1/1

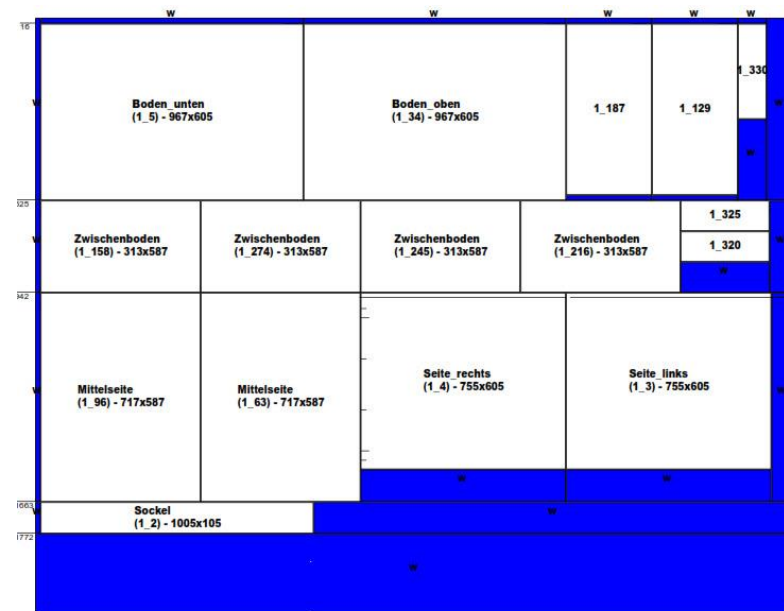
18.08.2015 10:29

[Opt]
HorizontalFirst=0



→ Schnitte erfolgen zuerst vertikal, danach horizontal, bei möglichst geringem Rest

[Opt]
HorizontalFirst=1



→ Schnitte erfolgen zuerst horizontal, danach vertikal, bei möglichst geringem Rest